



BLECHE



NAUMANN STAHL
I S T Q U A L I T Ä T .

NAUMANN STAHL ist der Spezialist für Flachprodukte

Die Artur NAUMANN Stahl AG, Düsseldorf, wurde 1960 von Herrn Artur Naumann gegründet und ist auch heute noch zu 100 Prozent in Familien- bzw. Privatbesitz.

Das Lagerprogramm umfasst Einsatz-, Vergütungs-, Feinkorn-, verschleiß- und warmfeste Stähle sowie diverse Sondergüten. Das Material wird ausschließlich von deutschen Hüttenwerken bzw. anderen EU-Produzenten bezogen.

Ein weiterer Bestandteil unseres Geschäftes ist die Anarbeitung. Aus vorrätigen Blechen fertigen wir auf unseren drei modernen Blockbandsägen Flach- und Breit achabmessungen bis zu 6 m Länge sowie Fixmaße nach Kundenwunsch.



Firmengründer Artur Naumann



In Stuttgart unterhalten wir eine Niederlassung mit begrenztem Lager. Von dort aus werden meist mittelständische Verbraucher mit Flachprodukten beliefert. Das Gebiet der iberischen Halbinsel wird durch unser Niederlassungsbüro in Bilbao betreut.

Selbstverständlich legen wir besonderen Wert auf unser Qualitätsmanagementsystem. Bereits seit langem durch den Germanischen Lloyd gemäß ISO 9002 zertifiziert, verfügen wir seit geraumer Zeit über die Zertifizierung gemäß ISO 9001:2000 und arbeiten somit auf dem neuesten Stand der Qualitätssicherung.

Bitte erwarten Sie von unseren teamorientierten Mitarbeitern auch künftig die Leistungsfähigkeit, Flexibilität und den Service eines privaten Handelshauses.

Bleche aus allgemeinen Baustählen

DIN EN 10025 (DIN 17100)

Einsatzgebiete:

einfache Behälter, Stahlbau, Brückenbau

	Dicken in mm			Formate in mm		
St 52-3 G 03 / St 52-3N Wst-Nr. 1.0570	1	bis	2,5	1.000	x	2.000
	1,5	bis	2,5	1.250	x	2.500
	1,5	bis	2,5	1.500	x	3.000
S 355 J2+N Wst-Nr. 1.0577	3,0	bis	120	1.000	x	2.000
	3,0	bis	50	1.250	x	2.500
	3,0	bis	50	1.500	x	3.000
	4	bis	120	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	50	2.500	x	10.000
	8	bis	50	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000
S 355 J2C+N Wst-Nr. 1.0579	1,0	bis	15	1.000	x	2.000
	1,5	bis	15	1.250	x	2.500
	1,5	bis	15	1.500	x	3.000
	4	bis	15	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	15	2.500	x	12.000
	8	bis	15	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000
E 335 (St 60-2) Wst-Nr. 1.0060	8	bis	120	2.000	x	6.000
				bzw.	x	12.000
	8	bis	120	2.500	x	4.000
				bzw.	x	10.000
	8	bis	100	3.000	x	6.000
				bzw.	x	12.000
E 360 (St 70-2) Wst-Nr. 1.0070	8	bis	100	2.000	x	6.000
				bzw.	x	12.000
				2.500	x	6.000
				bzw.	x	12.000
				3.000	x	6.000

Ab 20 mm Dicke sind auch Flach- und Breit ach-
abmessungen mit gesägten Kanten lieferbar.

Bleche aus Einsatzstählen

DIN EN 10084 (DIN 17210)

Einsatzgebiete:

Werkzeuge, Formenbau, Maschinenteile

	Dicken in mm			Formate in mm		
C 15 / C 15 E Wst-Nr. 1.0401 / 1.1141	1,5	bis	100	1.000	x	2.000
	8	bis	100	2.000	x	6.000
16 Mn Cr 5 Wst-Nr. 1.7131	2	bis	200	1.000	x	2.000
	10	bis	120	1.250	x	2.500
	10	bis	100	1.500	x	3.000
	8	bis	200	2.000	x	6.000
	10	bis	120	2.500	x	6.250
	12	bis	100	3.000	x	6.000
20 Mn Cr 5 Wst-Nr. 1.7147	8	bis	200	1.000	x	2.000
	8	bis	120	1.250	x	2.500
	10	bis	100	1.500	x	3.000
	8	bis	200	2.000	x	6.000
	8	bis	120	2.500	x	6.250
	12	bis	100	3.000	x	6.000

Ab 20 mm Dicke sind auch Flach- und Breit ach-
abmessungen mit gesägten Kanten lieferbar.



Unlegierte warmfeste Bleche

nach US-Standard ASME / ASTM mit Zeugnis nach
DIN EN 10204-3.1

Einsatzgebiete:

Rauchgasentschwefelungsanlagen, Kraftwerkbau,
Behälter- und Apparatebau, Druckrohrleitungen

	Dicken in mm			Formate in mm		
	5	bis	150	1.000	x	2.000
SA 516	5	bis	150	1.000	x	2.000
Grade 70	5	bis	80	1.250	x	2.500
	5	bis	80	1.500	x	3.000
	5	bis	150	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000

Unlegierte warmfeste Bleche

DIN EN 10028-2, mit Zeugnis nach DIN EN 10204-3.1

Einsatzgebiete:

Rauchgasentschwefelungsanlagen, Kraftwerkbau,
Behälter- und Apparatebau, Druckrohrleitungen

	Dicken in mm			Formate in mm		
	5	bis	80	1.000	x	2.000
P 295 GH	5	bis	80	1.000	x	2.000
Wst-Nr. 1.0481	5	bis	80	1.250	x	2.500
	5	bis	80	1.500	x	3.000
	5	bis	80	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000
P 355 GH	5	bis	80	1.000	x	2.000
Wst-Nr. 1.0473	5	bis	80	1.250	x	2.500
	5	bis	80	1.500	x	3.000
	5	bis	80	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000



Legierte warmfeste Bleche

DIN EN 10028-2, AD 2000 W1, Quartobleche mit Zeugnis nach DIN EN 10204-3.2 TÜV, Bandbleche mit Zeugnis nach DIN EN 10204-3.1

Einsatzgebiete:

Rauchgasentschwefelungsanlagen, Kraftwerkbau, Behälter- und Apparatebau, Druckrohrleitungen

	Dicken in mm			Formate in mm		
16 Mo 3 Wst-Nr. 1.5415	1,0	bis	150	1.000	x	2.000
	2,0	bis	80	1.250	x	2.500
	2,0	bis	80	1.500	x	3.000
	3	bis	150	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	2.500	x	6.000
			bzw.		12.000	
	5	bis	80	3.000	x	6.000
			bzw.		12.000	
13 Cr Mo 4-5 Wst-Nr. 1.7335	3,0	bis	140	1.000	x	2.000
	2,0	bis	60	1.250	x	2.500
	3,0	bis	100	1.500	x	3.000
	5	bis	140	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	60	2.500	x	6.000
			bzw.		12.000	
	5	bis	100	3.000	x	6.000
			bzw.		12.000	
10 Cr Mo 9-10 Wst-Nr. 1.7380	4	bis	120	1.000	x	2.000
	5	bis	50	1.250	x	2.500
	4	bis	120	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	50	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	50	1.500		3.000
				3.000		6.000
				bzw.		12.000

Legierte warmfeste Bleche

nach US-Standard ASME / ASTM mit Zeugnis nach DIN EN 10204-3.1

Einsatzgebiete:

Rauchgasentschwefelungsanlagen, Kraftwerkbau, Behälter- und Apparatebau, Druckrohrleitungen

	Dicken in mm			Formate in mm		
SA 387 Grade 11 Cl. 2	6	bis	50	2.000	x	12.000
	6	bis	50	2.500	x	12.000
SA 387 Grade 12 Cl. 2	3,0	bis	80	1.000	x	2.000
	2,0	bis	80	1.250	x	2.500
	3,0	bis	80	1.500	x	3.000
	5	bis	80	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	60	2.500	x	6.000
			bzw.		12.000	
	5	bis	80	3.000	x	6.000
			bzw.		12.000	
SA 387 Grade 22 Cl. 2	4	bis	80	1.000	x	2.000
	5	bis	50	1.250	x	2.500
	4	bis	80	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	50	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	50	1.500	x	3.000
	8	bis	50	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000



Hochverschleißfeste Bleche aus Manganhartstahl

wärmebehandelt

Einsatzgebiete:

Strahlanlagen, Sicherheitstechnik, verschleißfeste Bauteile für Zerkleinerungsmaschinen

	Dicken in mm			Formate in mm		
X 120 Mn 12	1,5	bis	50	1.000	x	2.000
Wst-Nr. 1.3401	3	bis	6	1.000	x	3.000
	3	bis	20	1.250	x	2.500
	3	bis	30	1.500	x	3.000
	6	bis	50	2.000	x	6.000

Verschleißfeste Sonderstahlbleche mit 360 - 440 HB

wasservergütet, schweißgeeignet

Einsatzgebiete:

Baumaschinen, Zerkleinerungsanlagen, Brecher, Siebe, Rutschen

	Dicken in mm			Formate in mm		
AN 400	4	bis	100	2.000	x	6.000
Wst-Nr. 1.8714 /				bzw.		12.000
1.8715	4	bis	50	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	50	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000

Gelagert werden diverse Werksgüten wie z.B. FORA 400 BC, BRINAR 400.



Bleche aus Vergütungsstählen

Bleche aus unlegierten Werkzeugstählen

DIN EN 10083-1 und 2

Einsatzgebiete:

Werkzeuge, Spritzguss- und Kunststoffformteile,
Spezialmaschinenbau

	Dicken in mm			Formate in mm		
C 45 / C 45 E Wst-Nr. 1.0503 / 1.1191	1,0	bis	255	1.000	x	2.000
	3	bis	120	1.250	x	2.500
	3	bis	100	1.500	x	3.000
	8	bis	255	2.000	x	4.000
				bzw.		12.000
	8	bis	120	2.500	x	4.000
			bzw.		12.000	
	8	bis	100	3.000	x	6.000
			bzw.		12.000	
C 60 / C 60 E Wst-Nr. 1.0601 / 1.1221	1,0	bis	150	1.000	x	2.000
	3	bis	6	1.250	x	2.500
	3	bis	100	1.500	x	3.000
	8	bis	150	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	100	3.000	x	6.000
			bzw.		12.000	
25 Cr Mo 4 Wst-Nr. 1.7218	2	bis	120	1.000	x	2.000
	8	bis	120	2.000	x	6.000
42 Cr Mo 4 Wst-Nr. 1.7225	2	bis	200	1.000	x	2.000
	10	bis	100	1.250	x	2.500
	8	bis	200	2.000	x	6.000
	10	bis	100	2.500	x	6.250

Ab 20 mm Dicke sind auch Flach- und Breit ach-
abmessungen mit gesägten Kanten lieferbar.

Einsatzgebiete:

Werkzeuge, Formenbau, Maschinenteile

	Dicken in mm			Formate in mm		
C 45 W Wst-Nr. 1.1730	8	bis	120	2.000	x	4.000
				bzw.	x	12.000
	8	bis	120	2.500	x	4.000
				bzw.	x	10.000
	8	bis	100	3.000		6.000
			bzw.	x	12.000	
C 60 W Wst-Nr. 1.1740	8	bis	120	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	120	3.000	x	6.000
			bzw.			12.000
C 75 W Wst-Nr. 1.1750	1,5	bis	50	1.000	x	2.000
	8	bis	50	1.500	x	3.000
	8	bis	50	3.000	x	6.000

Ab 20 mm Dicke sind auch Flach- und Breit ach-
abmessungen mit gesägten Kanten lieferbar.



Feinkornbaustahlbleche für Druckbehälter

DIN EN 10028-3, AD 2000 W1 / W10, mit Zeugnis nach DIN EN 10204-3.2 TÜV, Kerbschlagprobe bei -50° C, Warmzugprobe bei 400° C

Einsatzgebiete:

Druckbehälterbau, Baumaschinen, Stahlbau, Pumpenausleger, Brückenbau

	Dicken in mm			Formate in mm		
P 355 NH /	5	bis	150	1.000	x	2.000
P 355 NL2	5	bis	100	1.250	x	2.500
Wst-Nr. 1.0565 /	8	bis	80	1.500	x	3.000
1.0566	5	bis	150	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	100	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	80	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000
P 460 NH /	5	bis	150	1.000	x	2.000
P 460 NL2	5	bis	80	1.250	x	2.500
Wst-Nr. 1.8935 /	8	bis	80	1.500	x	3.000
1.8915	5	bis	150	2.000	x	6.000
				bzw.		12.000
	5	bis	80	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	80	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000

Hochfeste Feinkornbaustahlbleche

DIN EN 10025-6, wasservergütet, schweißgeeignet

Einsatzgebiete:

Baumaschinen, Nutzfahrzeugbau, Betonpumpen, hochbeanspruchte Druckbehälter, Mobilkrane

	Dicken in mm			Formate in mm		
S 690 QL /	3	bis	6	1.500	x	6.000
S 690 QL 1	4	bis	120	2.000	x	6.000
Wst-Nr. 1.8928 /				bzw.		12.000
1.8988	4	bis	50	2.500	x	6.000
				bzw.		12.000
	8	bis	50	3.000	x	6.000
				bzw.		12.000



Leitung Edelstahl	Klaus Gahlmann	0211 / 59 79 2 - 14	gahlmann@naumann-stahl.de
Verkauf Edelstahl	Michael Halm	0211 / 59 79 2 - 17	halm@naumann-stahl.de
	Ralf Scherer	0211 / 59 79 2 - 15	scherer@naumann-stahl.de
	Tobias Erbach	0211 / 59 79 2 - 82	erbach@naumann-stahl.de
Leitung Qualitätsstahl	Klaus Schulz	0211 / 59 79 2 - 16	schulz@naumann-stahl.de
Verkauf Qualitätsstahl	Kerstin Urbas	0211 / 59 79 2 - 11	urbas@naumann-stahl.de
	Christian Brandt	0211 / 59 79 2 - 10	brandt@naumann-stahl.de
Leitung Rechnungswesen	Stefan Jansen	0211 / 59 79 2 - 27	jansen@naumann-stahl.de
Rechnungswesen	Martina Lindenau	0211 / 59 79 2 - 30	lindenau@naumann-stahl.de
EDV / Controlling	Jost Salzmann	0211 / 59 79 2 - 26	salzmann@naumann-stahl.de
Zeugnisverwaltung	Suna Escher	0211 / 59 79 2 - 18	escher@naumann-stahl.de
Abwicklungsbüro	Helen Maldaner	0211 / 59 79 2 - 20	maldaner@naumann-stahl.de
	Cornelia Birnie	0211 / 59 79 2 - 19	birnie@naumann-stahl.de
Telefonzentrale / Versand	Heidi Schmidt	0211 / 59 79 2 - 0	info@naumann-stahl.de
Lagerleitung	Jörg Hartmann	0211 / 9 79 2 - 35	hartmann@naumann-stahl.de
Sekretariat	Mary Krebs	0211 / 59 79 2 - 24	krebs@naumann-stahl.de
Qualitätsmanagement	Michael Halm	0211 / 59 79 2 - 17	halm@naumann-stahl.de
	Mary Krebs	0211 / 59 79 2 - 24	krebs@naumann-stahl.de

Stuttgart:

Leitung	Markus Leiser	0711 / 87 20 82	leiser@naumann-stahl.de
Verkauf	Sabine Krause	0711 / 87 20 82	krause@naumann-stahl.de
	Joachim Vaith	0711 / 87 20 82	vaith@naumann-stahl.de

Bilbao:

Leitung	Iciar Arteche	+34 94 4247014	iarteche@naumann-stahl.net iarteche@telefonica.net
Verkauf	Fanny Boehm	+34 94 4247015	fboehm@naumann-stahl.net





NAUMANN STAHL
I S T Q U A L I T Ä T .

ARTUR NAUMANN STAHL AG
WILLSTÄTTERSTRASSE 25 • 40549 DÜSSELDORF
POSTFACH 11 08 32 • 40508 DÜSSELDORF
TELEFON +49 211 / 59 79 2 - 0 • TELEFAX + 49 211 / 59 79 2 - 22

ARTUR NAUMANN STAHL GBMH, STUTTGART
UNTERLÄNDER STRASSE 59 / 60 • 70435 STUTTGART
POSTFACH 40 05 80 • 70405 STUTTGART
TELEFON +49 711 / 87 20 82 • TELEFAX +49 711 / 87 20 84

ARTUR NAUMANN STAHL AG BÜRO BILBAO
HENAO 4 - 6 • 48009 BILBAO
TELEFON +34 94 42 47 014 • TELEFAX +34 94 61 56 766

WWW.NAUMANN-STAHL.DE • WWW.NAUMANN-STAHL.COM